



NANOPRECISIÓN CORTE DE HILO EDM

NP series



*Alta
Precisión*

- Control inteligente de esquinas
- Módulo de descarga estable
- Circuito SFC (Súper Acabado)

Eficiencia

- Módulo DPM
- Control de marca de entrada
- Sistema generador libre de electrólisis EF

Ahorro

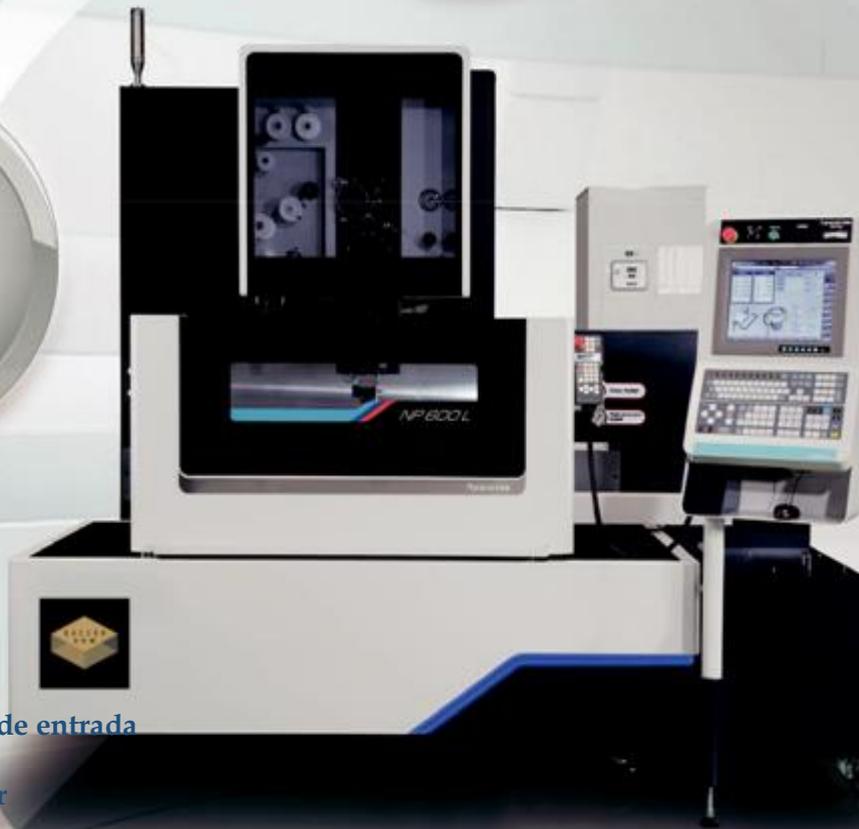
- Poder inteligente administración
- Ahorre consumo de cable
- Bajo costo de funcionamiento

*Controla
Desde tú
Celular*

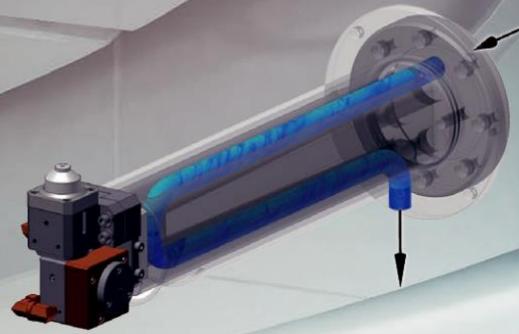
- Supervisión y gestión remota alta velocidad
- Conectar todo el controlador trabajo
- Monitor de dispositivo portátil

Automatización

- Enhebrado automático de alambre de
- Robot de transferencia de piezas de
- Medición y corrección automática



Diseño de truss
rígido en U, V.



El brazo inferior refrigerado por agua evita la temperatura
expansión causada por la acumulación de calor.

Mesa de trabajo de acero inoxidable con dureza
HRC 50°.



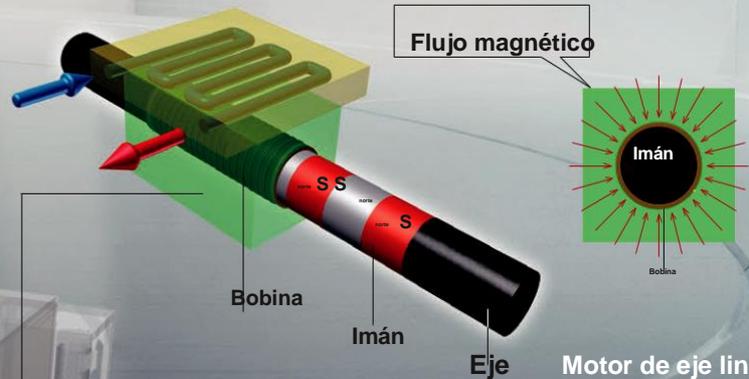
Guía LM de rodillos Efecto cena
mayor Rigidez

Base de máquina fundida diseñada con FEA
para lograr una mayor rigidez. Base de
máquina extra ancha.



Sistema de controlador de motor de plataforma lineal

Utiliza todo el flujo magnético como
una fuerza motriz eficaz.



Flujo magnético

Bobina

Imán

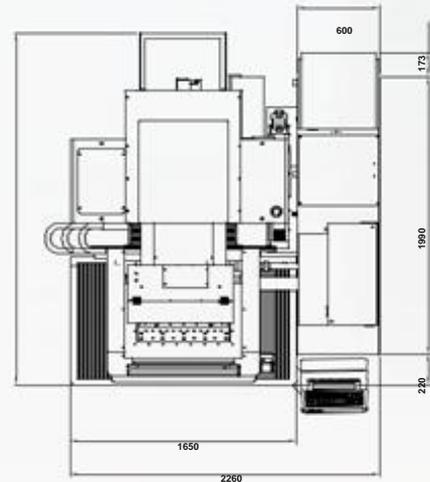
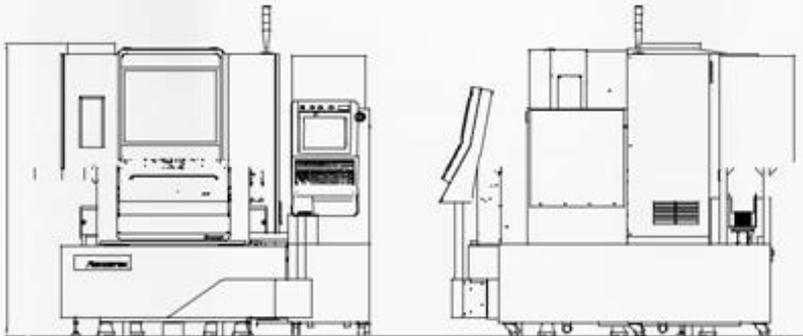
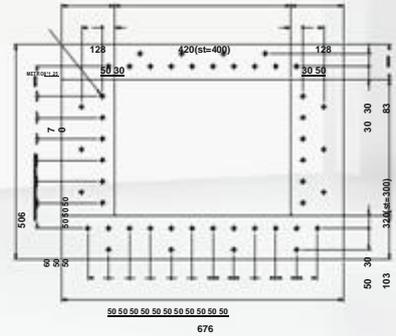
Eje

Motor de eje lineal

- Proporciona una temperatura constante de toda la máquina durante el procesamiento que es beneficioso para la precisión, con sus características de flujo magnético en alto empuje, alta eficiencia, bajo consumo de energía y variedades de baja temperatura que pueden lograr una circulación de líquido/flujo a baja temperatura dentro del motor lineal.
- Proporciona alta precisión en la conformación y el pulido espejo durante el procesamiento, con sus características de escala lineal en altas resoluciones de 0,1 μm y de controlador en alta resolución.

NP 400 L

Tamaño compacto



TIPO SUMERGIDO

Máquina	NP400L
Tamaño máximo de la pieza de trabajo	750*550*215mm
Peso máximo de la pieza de trabajo	500 kg
Recorrido de la tabla de XY	400*300mm
Viaje del eje U&V	80*80mm
Viaje del eje Z	220mm
Diámetro del cable	0,15-0,3 mm
Número de ejes controlados	Motor lineal de eje XY, servomotor de CA de eje UVZ
Ángulo máximo de conicidad	±22°/80 mm (guía de diamante ancha y boquilla)
Dimensiones de la máquina	2260*2525*2100mm
Peso de la máquina	3050 kg

Tanque dieléctrico

Capacidad del tanque	650L
Filtro de papel	2 piezas
Desionizador	AUTO
Unidad enfriadora	AUTO



NP 500L CE



NP 400L CE

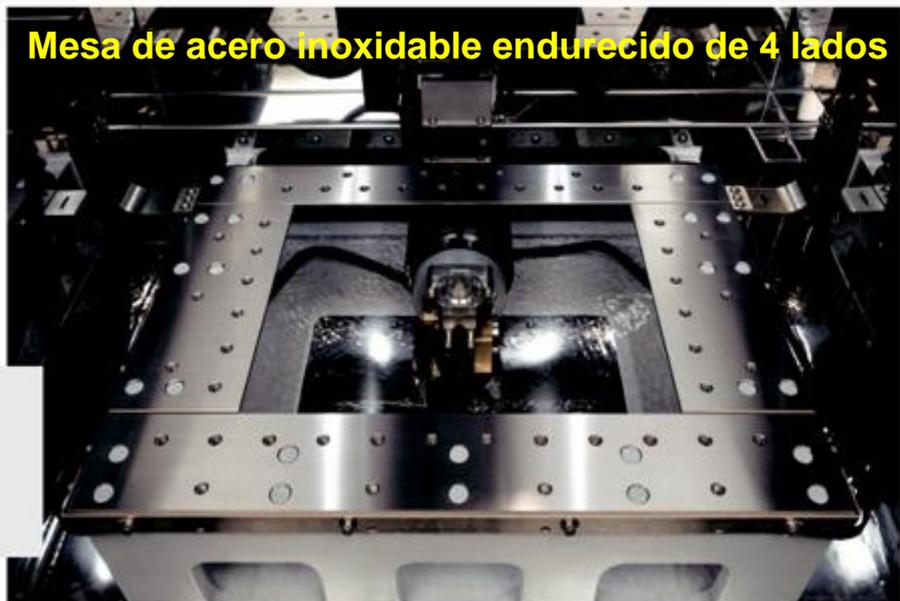


NP 600L CE

· Cumple con la conformidad TUV CE, tanto la seguridad como el diseño metálico deseado con fácil operación.

+ Diseño de puerta deslizante eléctrica para ahorrar espacio de instalación y operación ligera.

Mesa de acero inoxidable endurecido de 4 lados

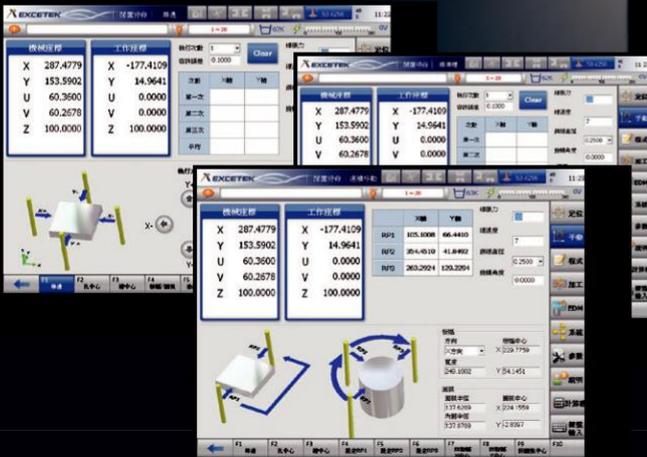


Mejorado
Operatividad

INTELIGENTE MODO DE MECANIZADO



+Función de posicionamiento de la pieza



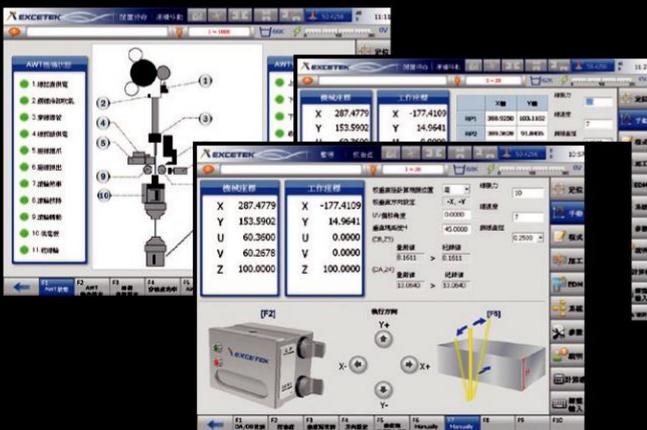
+Información de mantenimiento y diagnóstico



+Función de búsqueda de datos tecnológicos



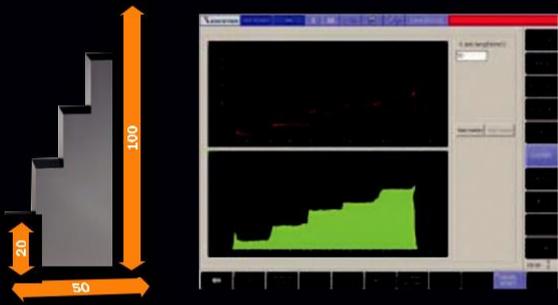
+Interfaz gráfica



+Función útil



DPM - Gestión de energía digital



DPM es capaz de detectar señales digitales de densidad de chispas, proporcionar retroalimentación al sistema CNC y calcular el tamaño de las chispas.

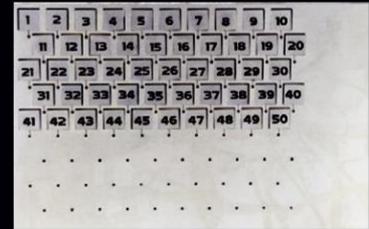
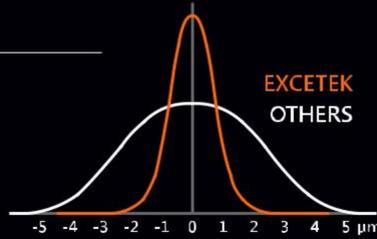
Controla la energía chispeante, la fuerza de tensión del cable y la presión del agua con mayor precisión; aumenta la velocidad de corte y la precisión al cortar piezas de trabajo de espesor irregular.

Comparación usando tecnología DPM	Modo	Habilitar	Deshabilitar
	modo de velocidad		39 minutos
	Modo de precisión	±3 micras	±15 micras

(Bajo condiciones de prueba de fábrica)

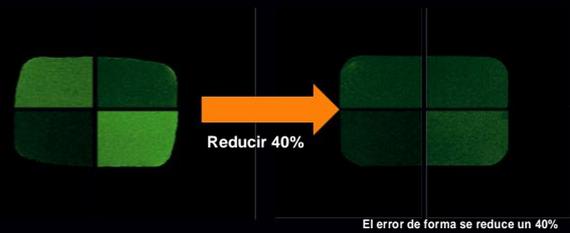
MÓDULO DE DESCARGA ESTABLE

50 agujeros, un corte y precisión de forma dentro de 4 micras



50 agujeros, un corte principal y precisión de forma

Pieza de trabajo de verificación SGS IMG



Circuito SFC-Super Finish

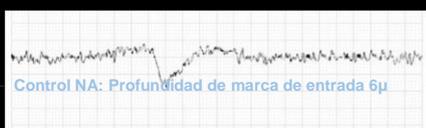
La energía de chispas de alta frecuencia proporciona una rugosidad superficial de Ra0,2 µm con 1 corte basto más 6 cortes de biselado.



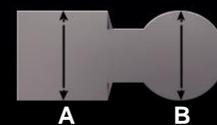
2.5

Control de marca de entrada

Profundidad de la sección cóncava dentro de la rugosidad de la superficie, reduce en gran medida el tiempo de pulido.

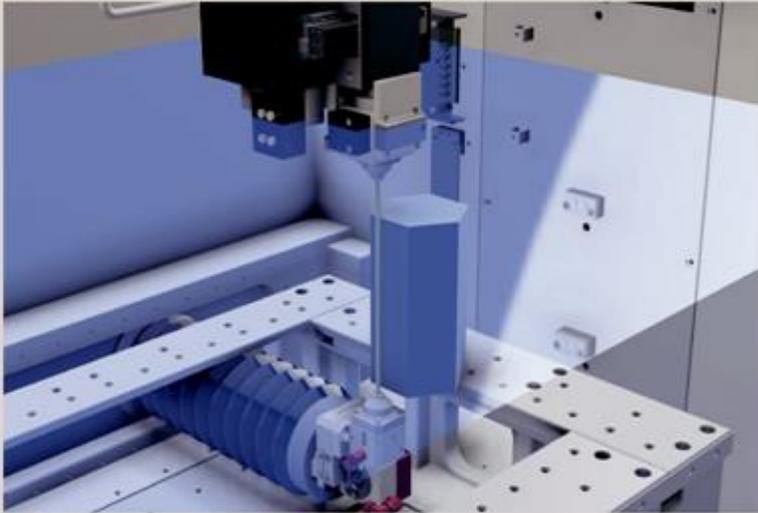


Control de radio inteligente

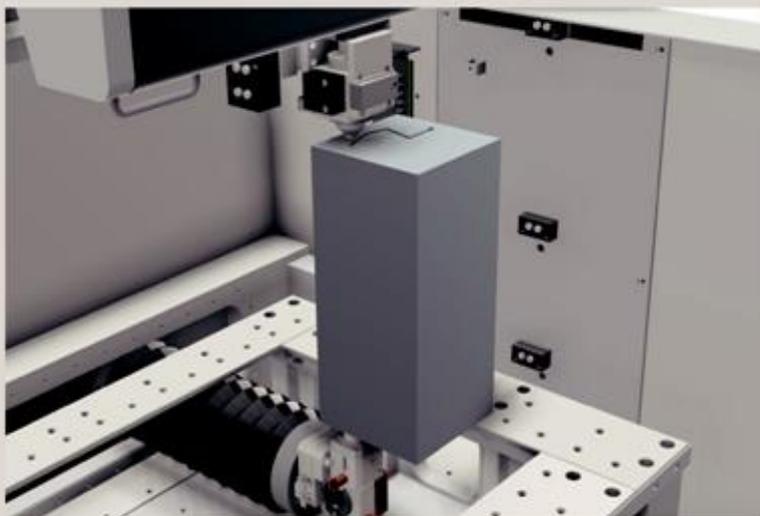


	Sin control	Con control
A	5.001mm	5.001mm
B	4.994milímetro	4.999milímetro
error	7micras	2micras

Enhebrado automático de alambre



+ Roscado sumergido de 200 mm



+ Roscado de 400 mm de espesor en punto de rotura

Alta velocidad

Sistema de enhebrado de alambre automático



Grosor de la pieza
100 mm

Recocido de alambre y

Corte: 10 seg

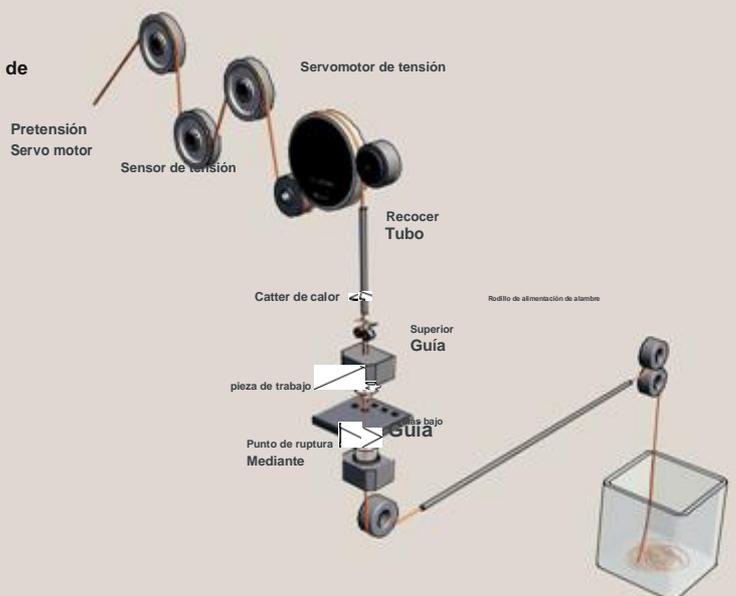
Enhebrado: 10 seg.

Sistema confiable de enhebrado de alambre automático

El EXCETEK AWT es un diseño muy sofisticado que proporciona una operación continua sin tripulación día y noche. A diferencia de otros sistemas, puede enhebrar en el punto de rotura del cable.

Una función de chorro de agua permite que la máquina enhebre piezas de trabajo de hasta

500 mm.

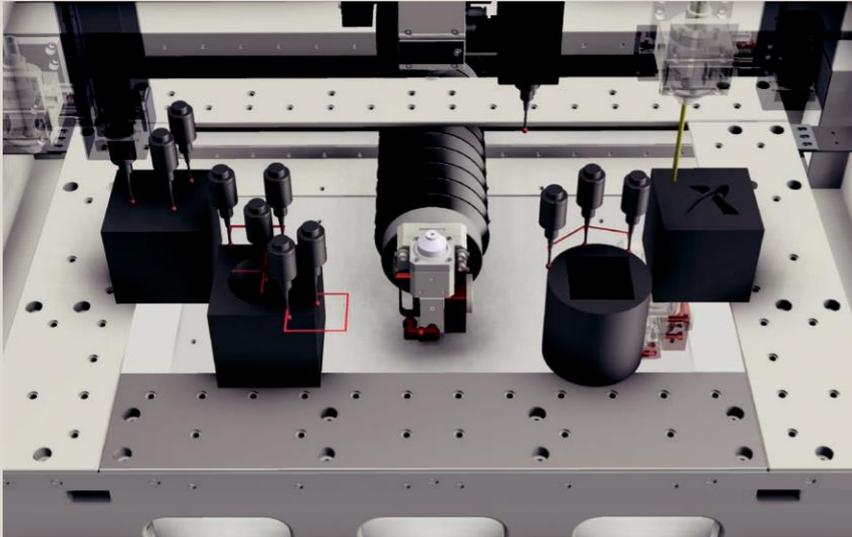


Sistema de medición en línea

+ Antes del mecanizado, la medición y calibración en línea en lugar de la convencional, reducen significativamente el tiempo para calibrar la pieza de trabajo

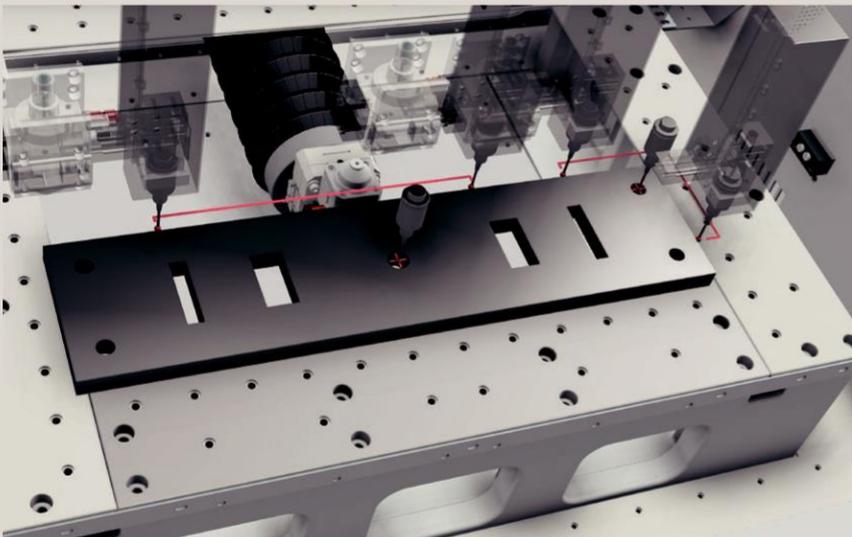
+ Con el comando macro la medida automática calibra el punto de referencia; mejorar la precisión de mecanizado.

+ Después del mecanizado, mida directamente en línea la pieza de trabajo en la mesa; evite el error inesperado al desmontar/montar la pieza de trabajo.



Mecanizado de varias piezas

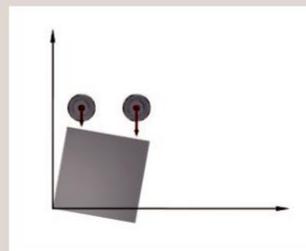
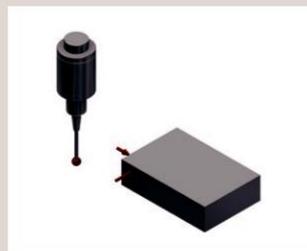
- ▶ Compensación automática de la planitud 3D de la pieza de trabajo
- ▶ Compensación automática del paralelismo de la pieza de trabajo (AR)
- ▶ Medición automática del punto de referencia del mecanizado
- ▶ Procesamiento de roscado automático de alambre AWT
Ir a la siguiente pieza de trabajo para continuar con el procesamiento



Automatización de procesamiento

- ▶ Compensación automática del paralelismo de la pieza de trabajo (AR)
- ▶ Calibrar automáticamente el punto de referencia
- ▶ Procesamiento de roscado automático de alambre AWT
- ▶ Mida automáticamente los resultados después del mecanizado
- ▶ Exportar el informe de medición

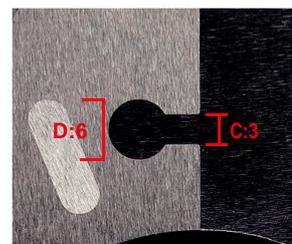
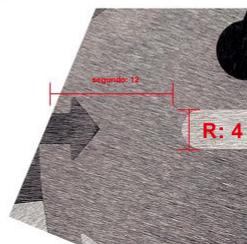
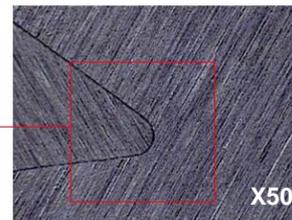
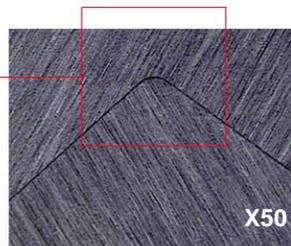
Aplicación de Medición Automática



Tecnología de corte



Pieza de trabajo: SKD-11
 Espesor: 20 mm
 Nº de corte: 1 corte 2 desnatados



	A	B	C	D
Usando control	0	0--2 μ	0	0--2 μ
Sin control	0	-8--10 μ	0	-8--10 μ



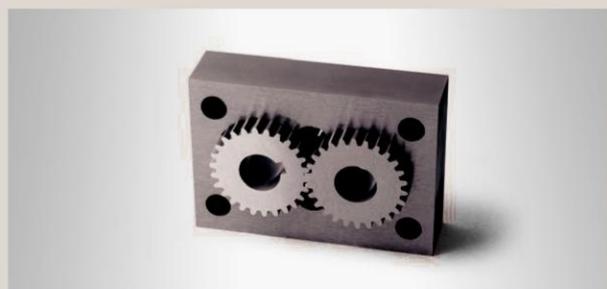
pieza de trabajo	SKD-11
Cable	0,2 mm / Latón
Espesor	50mm
Nº de corte	1 corte 2 desnatado



pieza de trabajo	SKD-11
Cable	0,2 mm / Latón
Espesor	50mm
Nº de corte	1 corte 2 desnatado

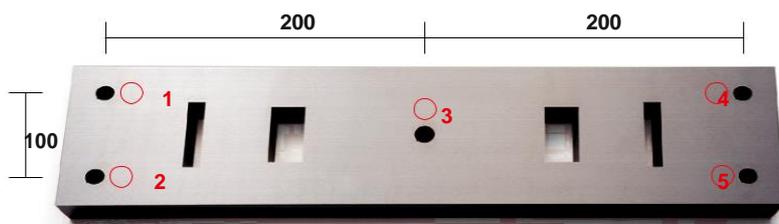


pieza de trabajo	SKD-11
Cable	0,25 mm / Latón
Espesor	200mm
Nº de corte	1 corte 2 desnatado

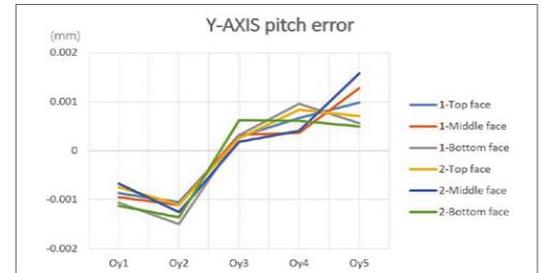
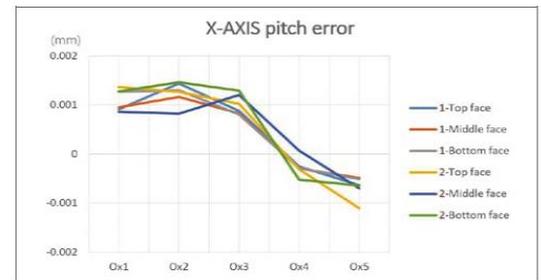


pieza de trabajo	SKD-11
Cable	0,2 mm / Latón
Espesor	15mm
Nº de corte	1 corte 2 desnatado

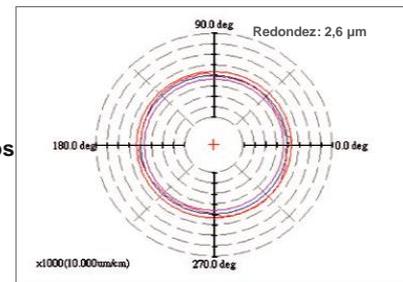
Precisión



Pieza de trabajo: SKD-11
 Espesor: 30mm
 No. de corte: 4 corte



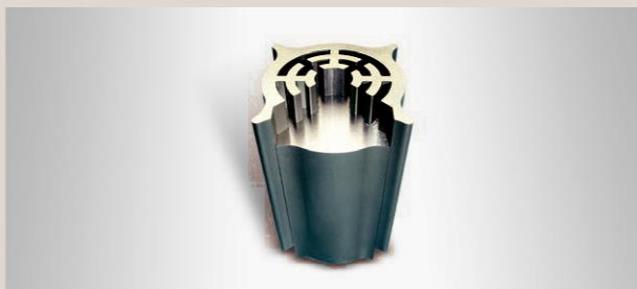
Pieza de trabajo:
 Carburo de tungsteno
 Alambre: 0,2
 Espesor: 50 mm
 Nº de corte: 1 corte 3 desnatados



pieza de trabajo	SKD-11
Cable	0,25 mm / Latón
Ángulo de conicidad	30°
Espesor	50mm
Nº de corte	1 corte 3 desnatado



pieza de trabajo	SKD-11
Cable	0,2 mm / Latón
Espesor	Punzón 50 mm
Nº de corte	1 corte 2 desnatado



pieza de trabajo	SKD-11
Cable	0,25 mm / Latón
Espesor	50mm
Nº de corte	1 corte 2 desnatado



Cable	0,2 mm / Latón
Espesor	50mm
Nº de corte	1 corte 4 desnatado

Pieza de trabajo: Carburo de tungsteno

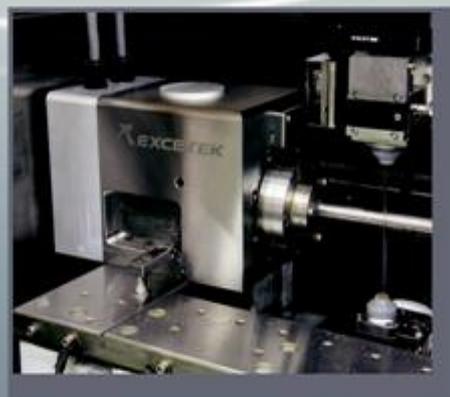
Automatización



Sistema de medición automático



eje W



Módulo de corte de herramientas



+ **Características estándar**

- + · Escala lineal del eje XY
- + · AWT
- + · Resina de intercambio iónico x 10L
- + · Filtro de papel x 2 piezas
- + · Guía de diamante x 2 uds.
- + · Boquilla de lavado superior e inferior x 2 juegos
- Placas energizantes x 2 uds

+

- + · Alambre de latón x 1 carrete
- + · Herramienta de sujeción x 1 juego
- Plantilla de alineación vertical x 1 juego

+ **Características de la opción**

- + · Viga de sujeción
- + · AVR 15KVA
- + · Transformador 15KVA
- + · Servicio de mensajes cortos (SMS)
- + · Sistema de monitoreo remoto
- Circuito Súper Meta

+

+ **Eje W**

- + · Alimentador Jumbo L-50A
- Puerta delantera automática (Solo NP600L)
- + · Torre de señal
- Sistema de medición automático

Opción



Puerta corrediza eléctrica



Alimentador gigante



Viga de sujeción

Sistema de monitoreo remoto

Automatización



Tel:33-32-47-00-65

Cel:33-11-29-22-87

www.maquinedm.com



[Regresar](#)